304T-COT-009-25

Fusagasugá, 19 de junio de 2025

Señores:
CORPORACION AMBIENTAL EMPRESARIAL
CAEM
Nayibe Romero
Asunto: Cotización

Respetados señores:

Atendiendo a su amable solicitud, nos permitimos presentar la siguiente oferta económica.

ITEM	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	V.UNITARIO	SUBTOTAL
1	CAMPANA TIPO AMERICANO CON FILTROS, FABRICADA EN LAMINA ACERO INOXIDABLE CALIBRE 20 REF 430 ACABADO SATINADO. DIMENSIONES 2.60M X 0.70M X H=0.60M. INCLUYE UNA VARILLA CON GANCHOS EN CADA COSTADO.	UN	1	1.764.706	1.764.706
2	DUCTO REDONDO EN LAMINA ACERO INOXIDABLE CALIBRE 20 REF 430. DIAMETRO 27CM. LONGITUD 1.85M. INCLUYE UN CODO Y CAPERUZA.	UN	1	327.731	327.731
3	MOTOR AXIAL DE 10"	UN	1	277.311	277.311
4	TRANSPORTE DESDE FUSGASUGA HASTA VENECIA	UN	1	210.084	210.084
5	INSTALACION	UN	1	84.034	84.034
				SUBTOTAL	**2.663.866**
				IVA	**506.134**
				VALOR TOTAL DE LA OFERTA	**3.170.000**

Forma de pago: 60% pago anticipado 40% contra entrega.
Plazo de entrega: 15 días hábiles.

Garantía de 1 año para piezas de acero y componentes eléctricos (excepto piezas de desgaste) por defectos de fabricación, corrosión o problemas de soldadura no cubre daños causados por uso inadecuado, mantenimiento deficiente o desgaste normal.

Cordialmente,

3 0 4 T A L L E R S.A.S.
NIT. 901.236.625-5
Edilberto Vanegas Gómez
Gerente